

EJOWELD® SRE

Sicheres Fügen von Mischbauwerkstoffen mit Reibschweißen



Das EJOWELD® SRE (Senk-Reib-Element) System ermöglicht es, Leichtbauwerkstoffe mit höchstfesten Blechen zu verbinden. Dabei zielt diese prozesssichere Fügetechnologie auf das Fügen von schmalen Flanschen mit geringem Kopfüberstand ab. Die Einführung und Umsetzung werkstoffflexibler Karosseriekonzepte wird durch dieses Verfahren erleichtert.



EN-AW 6016 T4 1,5mm | 22MnB5 + AlSi 1,2mm

Fügeprozess EJOWELD® SRE



Schritt 1
Durchdringung Deckblech
(Leichtbauwerkstoff)



Schritt 2
Reinigung und Aktivierung
der Oberflächen



Schritt 3
Plastifizieren von Reibelement
und Grundblech



Schritt 4
Stauhen / Ausbilden
der Verschweißung

Vorteile EJOWELD® SRE

- Kein Vorloch
- Keine Vor- und Nachbehandlung der Fügepartner
- Keine spröden intermetallischen Phasen, da das Verfahren ohne den thermischen Stoffschluss zwischen Aluminium und Stahl funktioniert
- Beherrschung der durch Temperaturveränderungen eingeleiteten Längenausdehnungsunterschiede zwischen Aluminium und Stahl
- Werkzeuggeometrie ermöglicht Arbeiten in schwer zugänglichen Bereichen

Modularer Aufbau EJOWELD® SRE System

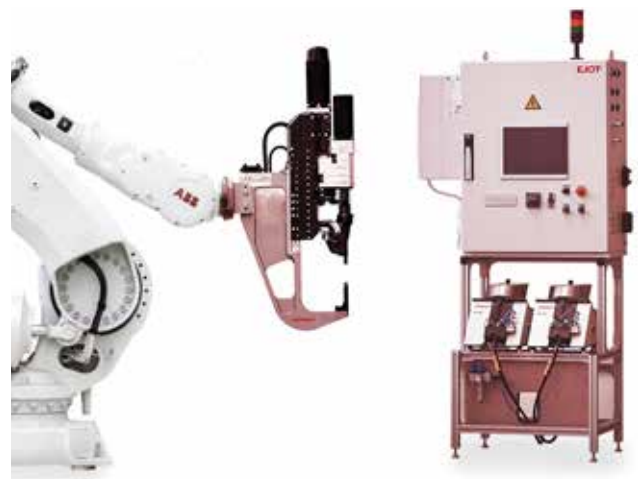
- Zuführer
- Schaltschrank
- Setzgerät
- Trägersystem (C-Bügel)
- Ambossadapter
- Reibelemente



Amboss 20, 50, 80, 110, 140, 170mm



C-Bügel mit Eintauchtiefen von 200-600mm



Mehr Infos zu diesem Thema von Sebastian Schrod, Tel. +49 36252 42-290, Fax 42-405, E-Mail sschrod@ejot.de